

Communiqué de presse

Review area30 2022

La nouvelle référence en matière de technique d'aération dans les cuisines

« Let's go », c'est ce qu'on pouvait lire de façon bien visible sur le site Naber à l'occasion de l'area30. Les discussions ont porté sur les solutions d'accessoires actuellement pertinentes pour les assortiments les plus divers. COMPAIR PRIME flow®, le système de conduits d'air étonnamment facile à planifier et à monter, avec un flux d'air optimisé pour tous les systèmes de hottes aspirantes disponibles sur le marché, a le plus attiré l'attention du public professionnel pendant tous les jours du salon.

De nouveaux systèmes de poubelles peu encombrants, des luminaires LED brillants, des robinetteries expressives pour les cuisines et les salles de bains, ces nouveaux venus dans le domaine des accessoires de cuisine et bien d'autres encore ont créé une ambiance de renouveau sur le stand Naber, sans oublier la grande première du COMPAIR PRIME flow®, au beau milieu de la grande diversité des produits durables haut de gamme.

Design écologique des produits

Le spécialiste des accessoires de cuisine a fait un pas de géant dans la technique d'aération avec le nouveau système intégral de conduits d'air COMPAIR PRIME flow® pour les solutions d'évacuation et de circulation de l'air. Les exigences actuelles et futures en matière de rendement et d'étanchéité à l'air de la technique du bâtiment sont clairement remplies. Le débit d'air dans les conduits plats ou ronds, les coudes et les raccords a pu être amélioré de manière significative grâce à une technologie de pointe inspirée de l'aéronautique. Le fonctionnement ultrasilencieux de la hotte aspirante ainsi qu'une faible consommation de courant sont également le résultat de cette optimisation.

Sur le stand de Naber, des pièces originales ont mis en avant les nouveaux guidages de l'air ainsi que les turbulateurs. Ces pièces étaient combinées pour former des solutions de montage exemplaires. Les visiteurs ont pu se faire une idée du flux de l'air et de la facilité de montage du système grâce à une vidéo détaillée et instructive. Outre ses valeurs intrinsèques, COMPAIR PRIME flow® convainc surtout par ses raccords d'une flexibilité incomparable.

Enficher – encliqueter – c'est tout !

La pièce maîtresse de l'innovation COMPAIR®, le connecteur universel, d'une simplicité vraiment géniale, permet un montage étanche à l'air des conduits d'air, des coudes et de la pièce de dérivation sans aucun outil, silicone ou ruban adhésif. Les éléments sont enfichés et un clic confirme qu'ils sont bien enclenchés et parfaitement connectés. Le double joint à deux lèvres est à élasticité permanente et confère au système une flexibilité inconnue à ce jour. Des changements de direction jusqu'à 15 degrés dans chaque sens sont possibles car les connecteurs peuvent être étirés, comprimés, pliés et déplacés.

Naber a également considérablement simplifié le montage de la traversée murale pour les solutions à évacuation de l'air. Chaque lot de traversée murale compatible avec COMPAIR PRIME flow® contient, outre la THERMOBOX, un lot pour le gros œuvre. La pièce maîtresse est le manchon de raccordement mural qui ancre solidement le tuyau dans le carottage. Le COMPAIR PRIME flow® peut être posé de manière invisible dans la structure du sol au moyen d'entretoises de support – une option importante pour les îlots de cuisine. Les câbles électriques et les câbles de données peuvent être intégrés dans les conduits d'air tout en étant proprement blindés.

Avec ce système, présenté pour la première fois au public, Naber définit la nouvelle référence en matière de technique d'aération des cuisines. Avec COMPAIR PRIME flow®, il est possible d'obtenir le maximum au niveau technique pour tous les plans et toutes les hottes aspirantes. Il propose aux utilisateurs des cuisines un confort maximal pour cuisiner dans un air ambiant propre.

Gestion des déchets, réservoir d'eau Quooker compris

Utiliser au mieux l'espace disponible dans le meuble sous l'évier – les systèmes de poubelles SELECTakit® sont connus de longue date dans ce domaine. Avec Cox® Base Q, Naber a présenté

pour la première fois à l'occasion du salon la façon d'obtenir une organisation idéale de l'espace de rangement dans diverses situations de montage quand, outre les poubelles, il faut également trouver de la place pour les réservoirs d'eau pour les robinetteries spéciales Quooker.

Le système de poubelle solide à dispositif d'insertion en douceur et amortisseur pour les meubles bas de 600 millimètres de large comprend une plateforme pour le réservoir d'eau finale de cuisson Quooker Pro3 ou le réservoir d'eau froide Cube. Les réservoirs d'eau sont placés en toute sécurité à droite ou à gauche des poubelles, où ils peuvent être facilement remplacés. Tous les tuyaux et câbles sont disposés de manière à gagner de la place et le montage du Cox® Base Q est simple et facile. Grâce à des accessoires en option, le système Quooker peut aussi être installé et raccordé devant le meuble bas.

Cox Stand-UP® pour les dispositifs d'extraction existants

Un autre produit innovant de la gamme SELECTAkit® permet de séparer les déchets et les matières recyclables tout en optimisant le volume des bacs dans les armoires équipées d'un dispositif d'extraction frontal. Dans le nouveau système de cadre Cox Stand-UP®, monté au sol pour des largeurs d'armoire de jusqu'à 900 millimètres, il est possible d'accrocher des combinaisons individuelles haut de gamme de bacs Cox® Box pour les positionner de façon sûre. La série de produits comprend trois hauteurs de bacs et peut donc être adaptée exactement à la hauteur du châssis et de la façade du dispositif d'extraction. Parfois, chaque centimètre compte quand il s'agit de planifier une poubelle. C'est pourquoi le couvercle complet peut également être monté derrière la façade supérieure pour gagner de la place.

La nouvelle diversité des systèmes de poubelles, qui permet d'utiliser de manière optimale un espace de rangement restreint, augmente également les possibilités de combinaison du trio Naber. La planification globale de l'évier, de la robinetterie et des poubelles n'est pas seulement judicieuse quand il est question de robinetteries spéciales avec des réservoirs d'eau. L'interaction de solutions individuelles haut de gamme garantit au contraire des solutions de qualité sur le plan esthétique et fonctionnel, qui simplifient nettement les routines quotidiennes dans les cuisines.

La perfection contemporaine, obtenue grâce à des solutions d'accessoires fûtées, a été présentée sur le site Naber à l'occasion de l'area30, entre autres dans la salle de bain et l'aménagement exemplaire du loft. Une fois de plus, l'éclairage adapté aux différentes situations dans les cuisines et les salles de bains a tout particulièrement attiré l'attention. Il peut être réalisé de manière simple avec le système LUMICA® LIC LED et être commandé en appuyant sur une touche ou via une commande vocale avec un haut-parleur intelligent. Naber a ajouté à son assortiment le plafonnier Plafoniera LED performant à changement de couleurs. La lumière directe et indirecte peut être commutée et combinée individuellement pour créer de superbes effets lumineux, notamment dans les pièces avec un îlot de cuisine.

www.naber.com



Naber GmbH

Une entreprise dynamique de la branche des accessoires de cuisine. Le programme des produits comprend plus de 3.500 accessoires. De nombreux prix de design internationaux réputés soulignent le pouvoir d'innovation de cette entreprise familiale, qui remporte un franc succès depuis des années.



Direction

Hans-Joachim Naber est le moteur infatigable qui se cache derrière le développement et la réalisation de produits innovants. Ingrid Naber gère les domaines du personnel, de l'organisation et des finances. Lasse Naber façonne l'avenir de la société avec un élan qui ne se dément jamais.

Texte pour la presse et photos pour une utilisation habituelle. Pour toute question, veuillez-vous adresser à :
Naber GmbH, Susanne Osewold – Marketing,
Enschedestr. 24, 48529 Nordhorn, Tél.: +49 5921 704-229, Fax: +49 5921 704-158,
Internet: www.naber.com, E-Mail: marketing@naber.com