

Presseinformation

Idealer Partner für jeden Dunstabzug

Gute Luft zuhause ist wichtig. Mit COMPAIR PRIME flow[®] von Naber arbeitet ein Dunstabzug so effizient, leise und stromsparend wie nie zuvor.

Schlechte Luft, fettiger Kochdunst und Essensgerüche – das will niemand. Ein Dunstabzug gehört deshalb selbstverständlich zu jeder Küche. Damit der perfekt arbeitet, sind die Luftkanäle dahinter sehr wichtig. Nur wenn die abgesaugte Luft auf minimalen Widerstand stößt, ist Kochen wirklich ein Vergnügen.

COMPAIR PRIME flow[®] von Naber setzt hier neue Maßstäbe. Kein anderes Luftkanalsystem transportiert Kochdunst so effizient, so sicher und so leise. Dafür sorgt das bionische Design nach dem Vorbild der Natur. Der Vorteil: Der Kochdunst wird schon bei niedriger Lüfterstufe effektiv abgeführt. Dadurch läuft der Dunstabzug deutlich leiser und saugt bei gleicher Leistung mehr Luft ab. Das schont Nerven, Nase und Möbel und senkt die Stromrechnung.

Das System mit flachen oder runden Kanälen und aerodynamisch optimalen Bögen passt an jeden Dunstabzug mit 150 mm Anschluss, sowohl bei Abluft- als auch im Umluftbetrieb. Mit den optionalen Stützstegen lassen sich die Flachkanäle auch im Fußboden verlegen, zum Beispiel bei einer freistehenden Kochinsel. So ist auch bei den nach unten absaugenden Muldenlüftern der vorteilhafte Abluftbetrieb machbar.

Installation: Schnell und sauber

COMPAIR PRIME flow[®] wird einfach nur zusammengesteckt. Universalverbinder mit Rastelementen und integrierten Doppel-Dichtungen schaffen sicher stabile und luftdichte Verbindungen, Silikon hat ausgedient. Auch das wenig dauerhafte Klebeband zum Abdichten der Rohre ist nicht mehr nötig.

Die Universalverbinder verfügen über flexible Zonen. Pro Verbinder sind so Biegungen bis zu 15 Grad in jede Richtung möglich. Die Montage geht damit besonders schnell, das spart teure Arbeitszeit. Die im Set enthaltene THERMOBOX verhindert mit drei hintereinanderliegenden, rein mechanischen Lüftungsklappen, dass Wärme unkontrolliert aus dem Haus gelangt und kalte Luft hinein. Das senkt die Heizrechnung.

Bereits die Rohbau-Montage des sogenannten Mauerkastens ist mit COMPAIR PRIME flow[®] eine saubere Sache. Denn der Kanal, der den Küchendunst durch die Außenwand führt, liegt dem Paket samt Zubehör als extra Installationsset bei. Dieses wird vom Rohbauer ohne Werkzeug luftdicht installiert. Stopfen verhindern, dass Baudreck das Rohr verschmutzt. Wird die Küche eingebaut, schiebt der Monteur die

THERMOBOX und eine Designjalousie aus Edelstahl nur noch von außen ein. Innen wird der Luftkanal mit nur einem Klick montiert – besser und einfacher geht's nicht.

www.naber.com



Naber GmbH

Ein dynamisch wachsendes Unternehmen der Küchenzubehörbranche. Mehr als 3.500 Zubehörartikel gehören zum Produktprogramm. Zahlreiche international anerkannte Designauszeichnungen unterstreichen die Innovationskraft des seit Jahrzehnten erfolgreichen Familienunternehmens.



Geschäftsführung

Hans-Joachim Naber ist die unermüdlich treibende Kraft hinter der Entwicklung und Realisierung innovativer Produkte. Ingrid Naber steuert zielsicher die Bereiche Personal, Organisation und Finanzen. Lasse Naber gestaltet mit sprühendem Elan die Zukunftsausrichtung des Unternehmens.

Presstext und Fotos zur üblichen Verwendung. Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

Naber GmbH, Susanne Osewold – Marketing,
Enschedestr. 24, 48529 Nordhorn, Tel.: +49 5921 704-229, Fax: +49 5921 704-158,
Internet: www.naber.com, E-Mail: marketing@naber.com